

# TRANSCOL



Produzimos qualidade



## COMÉRCIO E SERVIÇOS



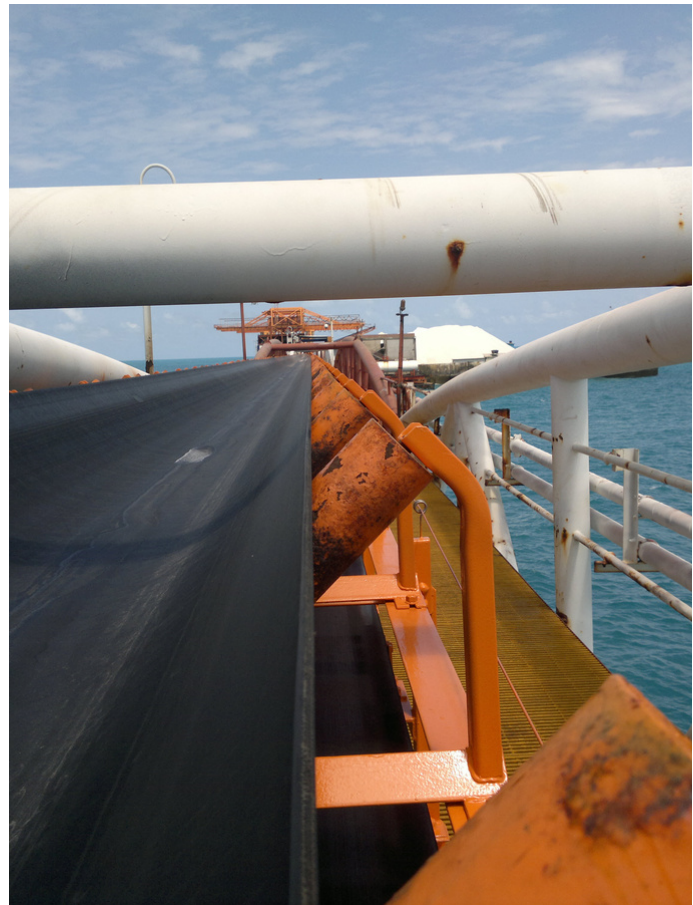
A Trancol-Nordeste está atuando nos setores produtivos de mineração, siderurgia, obras portuárias, cimenteiras, fertilizantes e celulose há mais de 21 anos, como uma empresa pioneira, e muito bem qualificada do mercado em manutenção de sistemas de correias transportadoras. Um trabalho reconhecido pelos clientes e pelos casos de sucesso em inovações e nos métodos de trabalho.

Uma empresa com credibilidade é aquela que vai muito além de uma simples manutenção.

A Trancol Nordeste tem compromisso básico em estar atualizada em tecnologia, qualificar a equipe técnica, pesquisar, desenvolver novos produtos e serviços que atendam as especificações industriais e também superem as expectativas.

Superando as expectativas é que a empresa vai poder atingir as metas estabelecidas.

Por isso, a qualidade é fundamental, garantindo a execução dos serviços dentro dos mais elevados padrões de qualidade e contribuindo de forma efetiva na redução de custos através da aplicação de conceitos modernos de gestão de manutenção industrial.

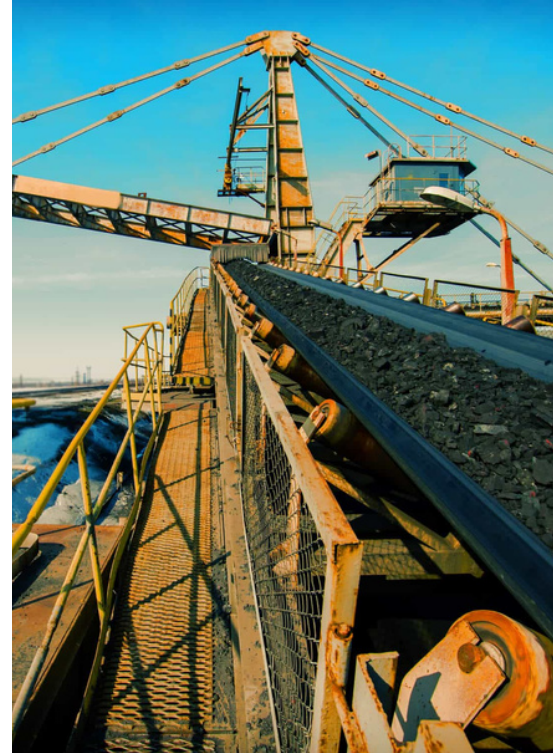


# SERVIÇOS EM CORREIAS TRANSPORTADORAS

---

## O QUE FAZEMOS

- Manutenção de sistemas transportadores e elevadores;
- Passagem e troca de correias transportadoras/Alinhamento/Embobinamento/Reemoção.;
- Troca de roletes, polias, raspadores, guias laterais e PUR.
- Emendas vulcanizadas em correias transportadoras convencionais ou com cabos de aço
- Emendas em correias transportadoras convencionais pelo processo a frio.
- Rasgos longitudinais: Reconstituição de cobertura de borracha e carcaça.
- Recuperação e reparos de correias transportadoras pelo processo a frio, a quente;
- Extrusão: Recuperação de rasgos longitudinais e furos.
- Correias elevadoras: emendas, reposição/colagem de saias laterais e canecas;
- Reparos de chutes e calhas
- Revestimentos Industriais
- Aplicação de revestimento com borracha anti-abrasiva, anti-corrosiva, e anti-impacto em polias, roletes, tanques, bicas, chutes, vasos, reatores, ciclones, tubulações, conexões, flanges, moinhos de bolas e peças em geral.
- Aplicação de revestimento cerâmico.



# EMENDAS EM CORREIAS TRANSPORTADORAS

## VULCANIZAÇÃO DE EMENDA A FRIO

Este processo de emendas de correias transportadoras, trata-se de uma colagem através de reações químicas dos componentes utilizados.

Emendas de correias transportadoras pelo processo á frio (colagem).

É realizado a inspeção do local, corte nas pontas da correias, lixamento, e aplicado os componentes (mistura do cimento extraforte e do catalisador). É necessário esperar que os mesmos faça a ação nas extremidades, após esse processo, é feito o alinhamento das pontas, roletando até obter uma total e completa colagem.

É preciso esperar 2 horas do tempo de cura para que o sistema transportador seja liberado.



# EMENDAS EM CORREIAS TRANSPORTADORA

## VULCANIZAÇÃO DE EMENDA A QUENTE

Este processo de emendas de correias transportadoras obedece aos princípios gerais da vulcanização da correia por ocasião da sua fabricação.

A emenda a quente é vulcanizada com o equipamento tipo prensa, a correia é preparada conforme manual do fabricante, e cozida com temperatura mínima de 145°C. Por tempo determinado, e pressão estimada de até 10gkf/cm<sup>2</sup>, A prensa é de resfriamento rápido,

As emendas vulcanizadas a quente são executadas pelo Processo Diagonal, determinando um ângulo interno, de aproximadamente 70 graus com linha de borda.

Indicada para correias transportadoras com longos comprimentos, fazendo a mesma ganhar um resistencia maior,



# REPAROS EM CORREIAS TRANSPORTADORA

## REPARO A FRIO EM CORREIA:

Este processo de reparo de correias transportadoras, trata-se de uma colagem através de reações químicas dos componentes utilizados.

Reparo de correias transportadoras pelo processo á frio (colagem).

É realizado a inspeção do local, preparação dos reparos, lixamento, e aplicado os componentes (mistura do cimento extraforte e do catalisador). É necessário esperar que os mesmos faça a ação em toda a área, após esse processo, é feito o alinhamento dos reparos, roletando até obter uma total e completa colagem.

É preciso esperar 2 horas do tempo de cura para que o sistema transportador seja liberado.



# RESVESTIMENTOS DE TAMBOR

## REVESTIMENTO A FRIO

O lençol de borracha é utilizado na proteção de máquinas e equipamentos, fazendo o revestimento das partes mecânicas e estruturais dos dispositivos, os ajudando a suportar e resistir diferentes situações como, por exemplo; ações de elementos químicos, corrosão, abrasão, impacto, pressão e cortes.

Nossos serviços, abrange diversos tipos de aplicação para o revestimento a frio, lençol de borracha comum, média, alta e extra abrasividade, também com borracha de inserto cerâmico com alta performance e durabilidade.

A vulcanização (colagem) a frio se dá por meio da preparação do rolo/tambor/lotes, e fusão de elementos químicos (cola/cimento extraforte e catalisador). E fixação da borracha na superfície preparada. Sendo ela lisa, ranhurada/frisada, corrugada, e/ou em PVC ou PU.



CONHEÇA NOSSO TRABALHO, SEJA NOSSO CLIENTE!



# Transcol Nordeste

**Jucilane M. Pinheiro**



84 99901-1309

84 3015-1110

84 3643-5838

[vendastranscolnordeste@trno.com.br](mailto:vendastranscolnordeste@trno.com.br)

[www.transcolnordeste.com.br](http://www.transcolnordeste.com.br)